



STRATIFIES HPL COMPACT

Désignation du produit : Stratifié décoratif haute pression (HPL) COMPACT.

Le stratifié COMPACT HPL est un matériau de revêtement de surface généralement utilisé comme composants d'autres produits Industriels.

Composition - Nature chimique du produit :

Le stratifié COMPACT est composé de plusieurs feuilles de papier à base de cellulose imprégnées de résines de Phénol – Formaldéhyde (PF) et de Mélamine – Formaldéhyde (MF), stratifiées à une pression et une température élevées afin d'obtenir un stratifié homogène.

- ✦ Papier décoratif à base de cellulose, 45 à 50% de cellulose et 50 à 55% de résine MF
- ✦ Papier Kraft à base de cellulose Kraft 60 à 65% de cellulose et de 35 à 40% de résine PF.
- **La résine MF** est fabriquée à partir d'une réaction de condensation de Mélamine et de Formaldéhyde utilisant un catalyseur métallique alcalin. Ce procédé de synthèse ne génère aucun sous-produit.
- **La résine PF** est un produit synthétique thermostable ; ce procédé de synthèse est irréversible et ne génère aucun sous-produit.

Les résines formées pendant le procédé de fabrication chimique découlent d'une réaction irréversible donnant un produit plastique thermostable de masse moléculaire élevée. C'est la raison pour laquelle les stratifiés COMPACT fabriqués à partir de ces matières sont des produits stables et non réactifs.

Procédé d'imprégnation des papiers avec de la résine

Ce procédé consiste à dérouler du papier qui est ensuite immergé dans un bain de résine et dosé par écrasement entre des rouleaux afin de contrôler la teneur en résine du papier. Après imprégnation, il est introduit dans un four qui accélère la polymérisation des résines en une 2^{ème} phase pendant laquelle elles sont maintenues à l'état semi polymérisé avec capacité d'écoulement et de réaction dans la dernière phase de pressage. Le procédé se déroule en continu à partir de grandes bobines de papier et l'imprégnation est identique à cœur (PF) et en surface (MF).

Pressage

Le pressage est la phase pendant laquelle se déroule la polymérisation finale des papiers imprégnés de résine sous l'effet simultané d'une température et d'une pression élevée. Cette phase se déroule sous la forme de paquets déposés entre des plaques d'acier texturé qui donnent sa texture définitive à la surface du stratifié.

Pendant le pressage, les résines fusionnent en un stratifié homogène avant le lancement de la polymérisation définitive ; le produit fini est compact, plat, autoporteur et décoratif en fonction de l'application pour laquelle il a été conçu.

Le pressage est exécuté sous une haute pression (>50 Kg/cm²) et une température élevée (>130°C).

Finition et ponçage

Au cours de cette phase, les stratifiés sont retaillés aux cotes définitives et poncés en fonction des besoins afin de conférer une meilleure adhérence aux systèmes de collage.

Contrôle interne de qualité

Le stratifié produit par COMPACT est soumis aux contrôles suivants :

- Contrôle de toutes les matières premières et additifs
- Inspection en cours de production
- Inspection du produit fini
- Vérification et étalonnage des appareils de contrôle

Déclaration de respect de l'environnement

Le COMPACT ne contient pas d'amiante, de métaux lourds ou de produits chimiques agressifs pour la couche d'ozone.

Les stratifiés HPL COMPACT sont classés dans la catégorie "non dangereux" et dépourvus de sels chlorés dont la combustion peut former de l'acide chlorhydrique. Les stratifiés HPL COMPACT ne présentent aucun risque sanitaire et sont des produits inertes, stables et non réactifs, biologiquement inactifs et non classés comme produits dangereux.

La composition finale des stratifiés HPL COMPACT ne contient aucun produit cancérigène.

Les stratifiés HPL COMPACT sont certifiés auprès du Royal Institute of Public Health pour le contact avec et la préparation des aliments.

Les stratifiés HPL COMPACT peuvent être détruits par le biais d'une incinération contrôlée

Les stratifiés HPL COMPACT sont entièrement conformes à la norme européenne EN 438:2005 sur les stratifiés décoratifs haute pression.